

* Eine symetrische Lage der Schließplatten ist anzustreben
Die genaue Lage für Schließplatte und Durchbruch ist abhängig von der Ablängung der Treibrschiene (Raster-Kürzungsmaß 44mm)

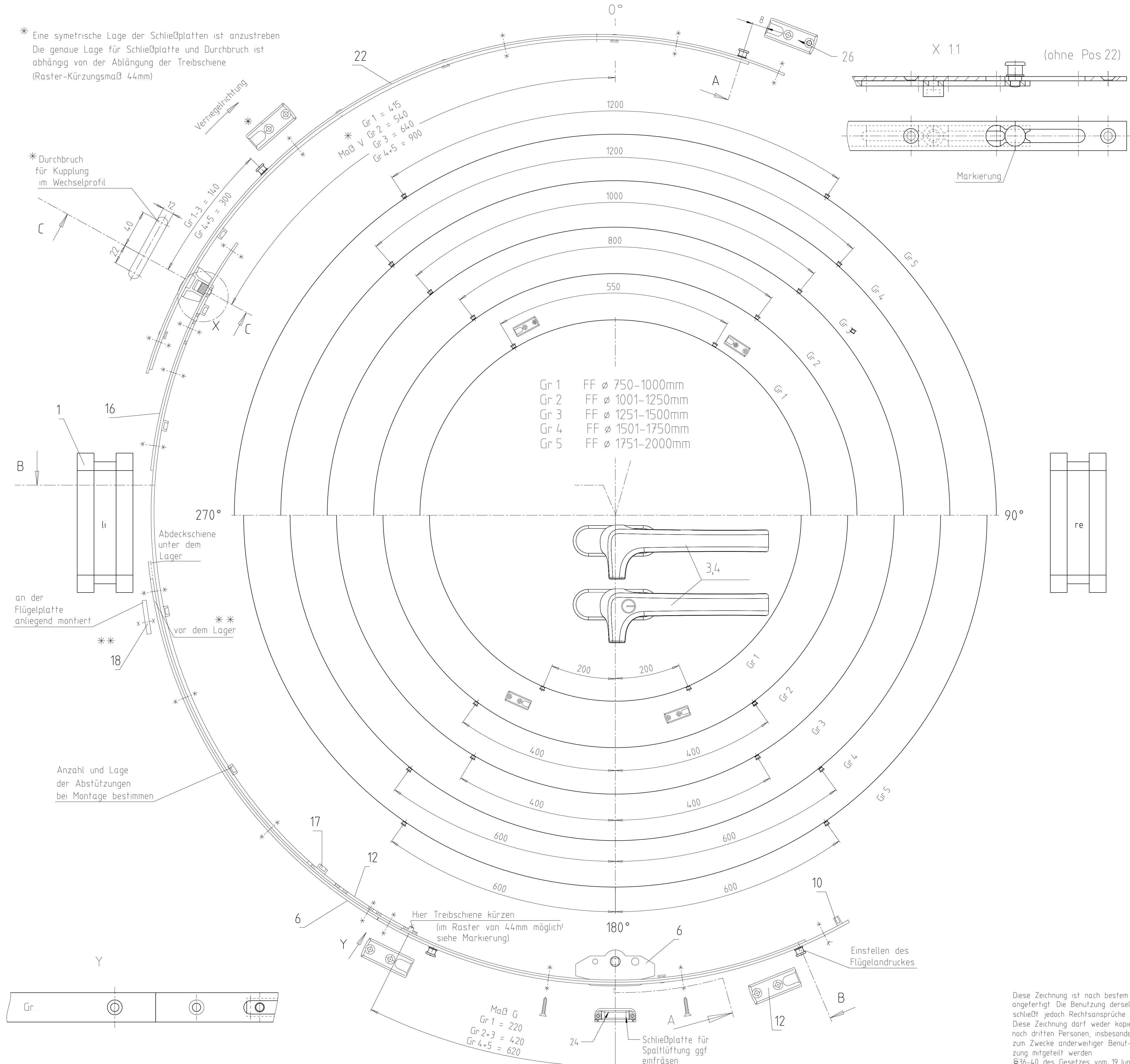
* Durchbruch für Kupplung im Wechselprofil

an der Flügelplatte anliegend montiert

Abdeckschiene unter dem Lager

vor dem Lager

Anzahl und Lage der Abstützungen bei Montage bestimmen



Montage des Beschlages

Allgemein

Die einzelnen Baugruppen sind mittelfixiert Montage des ZV 16 RD im Uhrzeigersinn Zur Montageerleichterung sollten die Abdeck- und Treibrschiene auf FF Ø vorgebogen sein

1 Getriebe (Pos 6)

Getriebe einsetzen und verschrauben

Die äußere Schraube auf der linken Seite wird erst nach dem Kuppeln der Treibrschiene (Pos 5) mit der Getriebetreibrschiene eingeschraubt

2 Ablängen u Montage der Treibrschiene (Pos 12)

Maß G und Maß V auf den Flügel anzeichnen Die Treibrschiene (Pos 12) wird auf den FF Ø angelegt Die Riegelzapfenmitte an Anriß "V" Am Anriß "G" wird die Treibrschiene Länge bestimmt Kürzen an der vorgesehenen Markierung Treibrschiene mit Stützteil (Pos 11) versehen und von oben hinter das linke Lager (Pos 1) schieben und unten mit dem Bolzen der Getriebetreibrschiene kuppeln Die letzte Schraube vom Getriebe (Pos 2) einschrauben

3 Abdeckschiene unten (Pos 15)

Die Abdeckschiene schließt ohne Spalt an die Abdeckschiene vom Getriebe an (siehe Ansicht "Y") Die Anlagenseite ist mit der Größenbezeichnung zB Gr 1 usw gekennzeichnet

Die Abdeckschiene kann ca 3mm unter dem linken Lager liegen Sollte dieses nicht möglich sein, wird mit der Lasche (Pos 7) die Abdeckschiene fixiert

4 Abdeckschiene oben (Pos 16)

Die Abdeckschiene kürzen

Gesamtlänge = Maß von Riegeldorn bis Lager + 3mm

Schiene aufstecken und unter den Riegeldorn bis zur Markierung schieben (siehe Einzelheit X) und festschrauben

5 Flügelwechselprofil

Flügelwechselprofil oben am Schwinglager anpassen

Lage des Durchbruches für die Kupplung der Verriegelung oben wird durch den Riegeldorn von der Treibrschiene (Pos 5) bestimmt Mitte Zapfen anzeichnen Durchbruchmaße siehe Zeichnung Flügelwechselprofil anschrauben

6 Verriegelung oben (Pos 22)

Verriegelung oben in die EURO-NUT des Flügelwechselprofils einbringen

Achtung Kupplung muß den Riegeldorn umschließen

7 Schließplatten (Pos 25,26)

Schließplatten nach angegebenen Maßen in Blendrahmen anbringen

Achtung Schließrichtung "Uhrzeigersinn" und Schließplattengeometrie beachten (siehe Zeichnung)

8 Griff (Pos 7,7a)

Griff anschrauben

Achtung Montage in "Stellung AUF", Griffhebel senkrecht

Griff betätigen und Mittelfixierungen absichern

9 Flügelandruck

Flügelandruck mit Riegelzapfen einstellen

Diese Zeichnung ist nach bestem Wissen angefertigt Die Benutzung derselben schließt jedoch Rechtsansprüche aus Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch dritten Personen, insbesondere zum Zwecke anderweitiger Benutzung mitgeteilt werden
§36-40 des Gesetzes vom 19.Juni 1901

Oberflächenbehandlung				Rahmenhalt (mm)		Gewicht (kg)	
Tolerierung ISO 8015				Maßstab		-Nummer	
Allgemein DIN ISO				Maßstab		-Nummer	
Datum				Name		-Nummer	
962 09 03 10				P Schröder		-Nummer	
gepr 02 12 10				S Samadzade		-Nummer	
HAUTAU				Zug-Nr		Rev	
HAUTAU GmbH				227953_0_Z01		0	
Post 151 3689 Heppenheim				Artikelcode		Klasse	
Index A-Nr				Änderung		U47	
Datum				Name		Erstellt d	
Änderung				Erstellt d		Erstellt d	

Technical drawing of a bearing assembly, showing cross-sections and a detail view.

Left Cross-Section:

- Overall width: 4
- Inner diameter: 15
- Outer diameter: 30
- Internal features: 16, 8, 11, 3

Right Cross-Section:

- Overall width: 4
- Inner diameter: 15
- Outer diameter: 30
- Internal features: 16, 6, 11, 3

Detail View (Right):

- Markierung auf Mitte FF \varnothing (Marking on center FF \varnothing)
- Dichtung überlappend im Lagerbereich (Seal overlapping in the bearing area)
- Dimensions: 28, 25, 11, 3

Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a top view with a horizontal dimension of 90 and a vertical dimension of 12,3. A hatched section is indicated on the left side of the plate. The drawing is oriented vertically on the page.

The drawing shows a cross-section of a pump assembly. The main assembly is shown in a half-section view, with the right half in solid lines and the left half in a half-section. The assembly consists of a housing, a rotor, and a stator. A seal is located between the rotor and the housing. A detail view of the seal is shown on the left, with dimensions: 16,3 (width), 12,3 (inner diameter), 9,1 (outer diameter), and 2,5 (thickness). The seal is labeled "Dichtung HD 25". The cross-section is labeled "C-C" at the bottom.

am Blendrahmen anliegend

0,7

Deckleiste

26

Lagerbreite

35mm Falztiefe mit Dichtung

Falzleiste am Flügel

Deckleiste

52

121

69

110

4

5.5

8

15 tief

Mitte Maß FF Ø

35

30



2.5

25

4

Falzleiste am Blendrahmen

Deckleiste

						Überflächenebehandlung		Ha/Resepall 1mm		Gewicht f kg	
						Tolerierung ISO 80/85		Werkstoff-Arbeitscode - Bezeichnung		- Nummer	
						Allgemeinal DRIVISO		Maßstab			
						 Datum		Name			
						gez 09.03.10		P.Schröder			
						gepr 02.12.10		S Samadizade			
						 HAUTAU		50		Rev	Formel
						HAUTAU GmbH Papst 1161 3689 Niesgen		Zugb-Nr 227953_0_Z02		0	A1
								Arbeitscode 227953		Uusset	
						Ursprung		Ersatz f		Ersetzt d	
						Index	Ä-Nr	Änderung	Datum	Name	