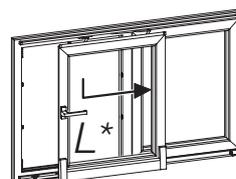
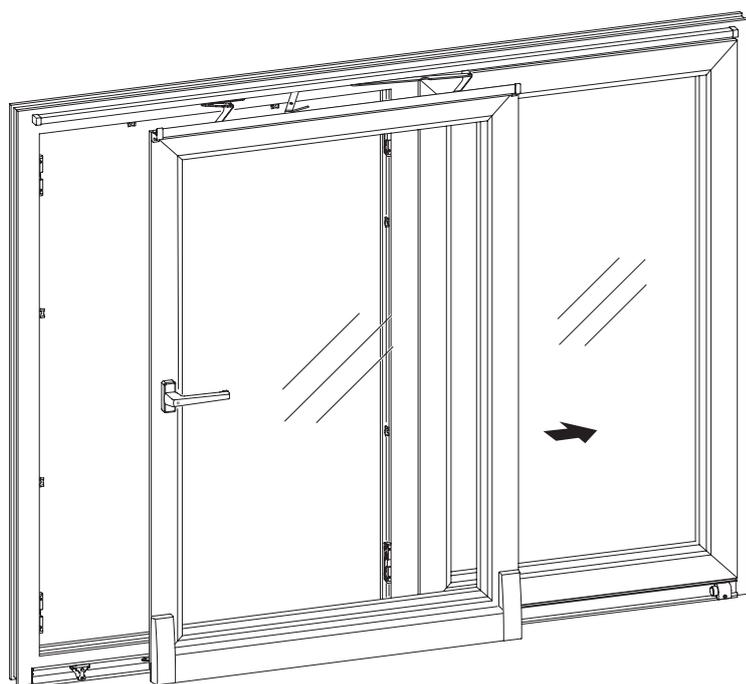


# ATRIUM® Alu-SP comfort

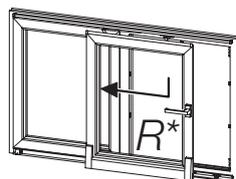
Zusatzanleitung – **TWIN (FG > 160 kg)**

Zusatzanleitung – **FH > 2180 mm**

Zusatzanleitung – **FB > 1280 mm**



\* HAUTAU-Ausführung Links  
= DIN EN 12519 Rechts  
(nach rechts öffnend)



\* HAUTAU-Ausführung Rechts  
= DIN EN 12519 Links  
(nach links öffnend)

Die Abbildungen in dieser Montageanleitung beziehen sich auf HAUTAU-Ausführung Links (DIN EN 12519 Rechts).

Die Maße sind entsprechend anzuwenden, wenn es sich um HAUTAU-Ausführungen Rechts (DIN EN 12519 Links) handelt.

## HINWEIS:

Dieses Dokument ist nur gültig in Verbindung mit der Montageanleitung **ATRIUM® Alu-SP comfort**, Artikelcode: 235864.

In dieser Anleitung werden nur die abweichenden Arbeitsschritte beschrieben, welche für die Montage eines Fensterelements mit Flügelgewicht >160 kg (FB min. 1280) und/oder FH > 2180 mm, FB > 1280 mm nötig sind.

## Inhaltsverzeichnis

	Seite		Seite
Anwendungsbereiche, Beschlagteile, Abkürzungen . . .	2	Ablängen und Vorbereiten der Riegelstangen für FH > 2180 mm, FB > 1280 mm . . . . .	5 + 6
Vorbereitung Flügelrahmen, Montage TWIN-Laufwerke	3	Montage der Schließplatten bei für FH > 2180 mm, FB > 1280 mm . . . . .	7
Flügel horizontal ausrichten. . . . .	4	Notizen. . . . .	8

## Anwendungsbereiche

Die hier aufgeführten Grenzen der Anwendungsbereiche sind bindend und dürfen nicht überschritten werden. Beachten Sie weiterhin die zulässigen Anwendungsgrößen, Fertigungsvorschriften und Verarbeitungsrichtlinien nach Vorgabe der Profilversteller.

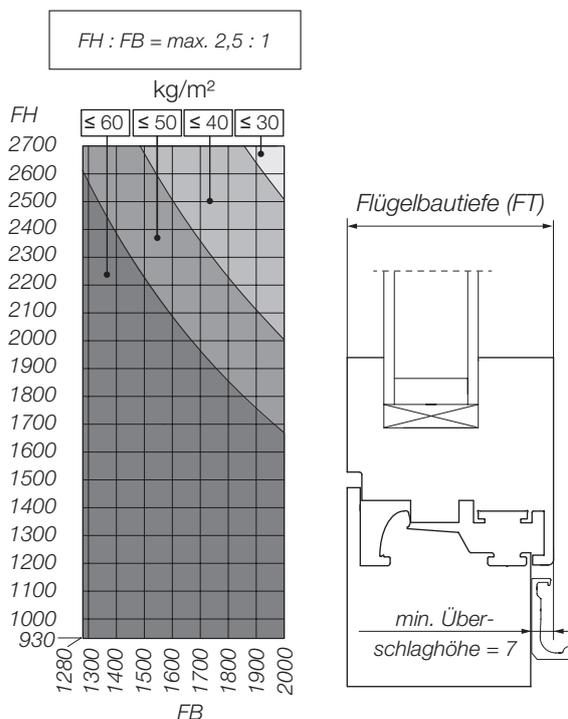
### ATRIUM® Alu-SP comfort TWIN

Flügelbreite (FB)	[mm]	1280 bis 2000
Flügelhöhe (FH)	[mm]	930 bis 2700
Flügelgewicht (FG)	[kg]	max. 200
Flügelbautiefe (FT)	[mm]	max. 87
Überschlaghöhe	[mm]	min. 7
Griffsitz		½ FH

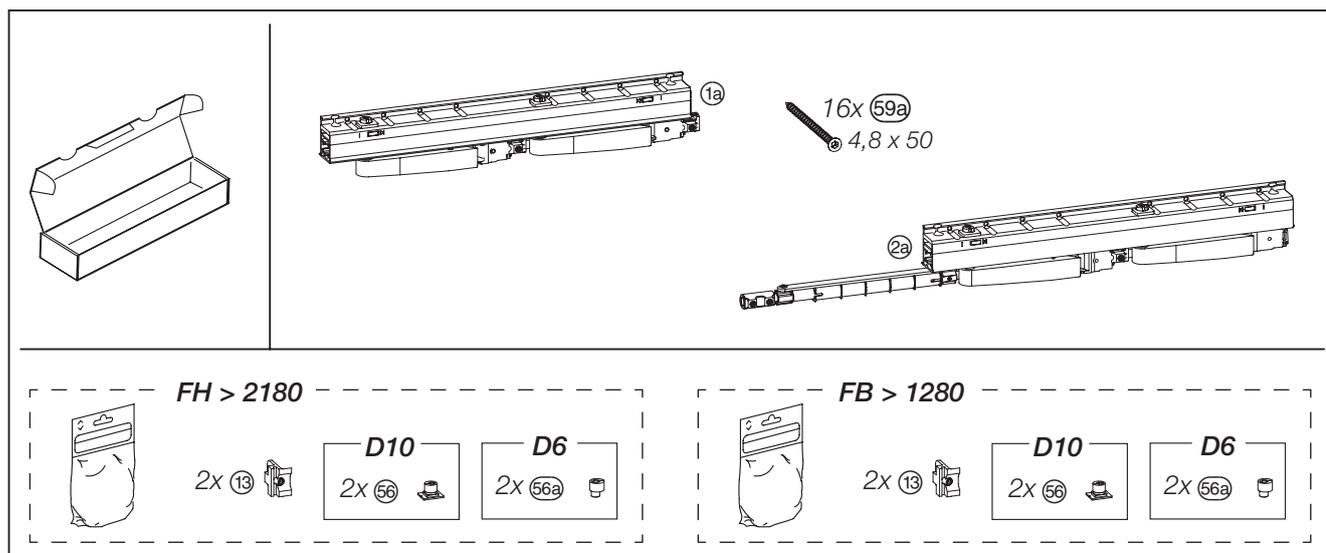
Max. Flügelbautiefe (FT) 87 mm.  
Flügelbautiefen > 87 mm sind möglich, dürfen jedoch nur nach technischer Freigabe verwendet werden (Ausdrehkurve, Flügelschwerpunkt).

Ab einem Flügelgewicht (FG) > 100 kg wird der Einsatz einer Federschere notwendig. Die Montagehinweise finden Sie in der Standardanleitung.

**Hinweis:** Für ATRIUM® Alu-SP comfort TWIN Fensterelemente werden ausschließlich EG-Getriebe und EG-Griffe verwendet.



### Abweichende Teile zur Standard-Montageanleitung



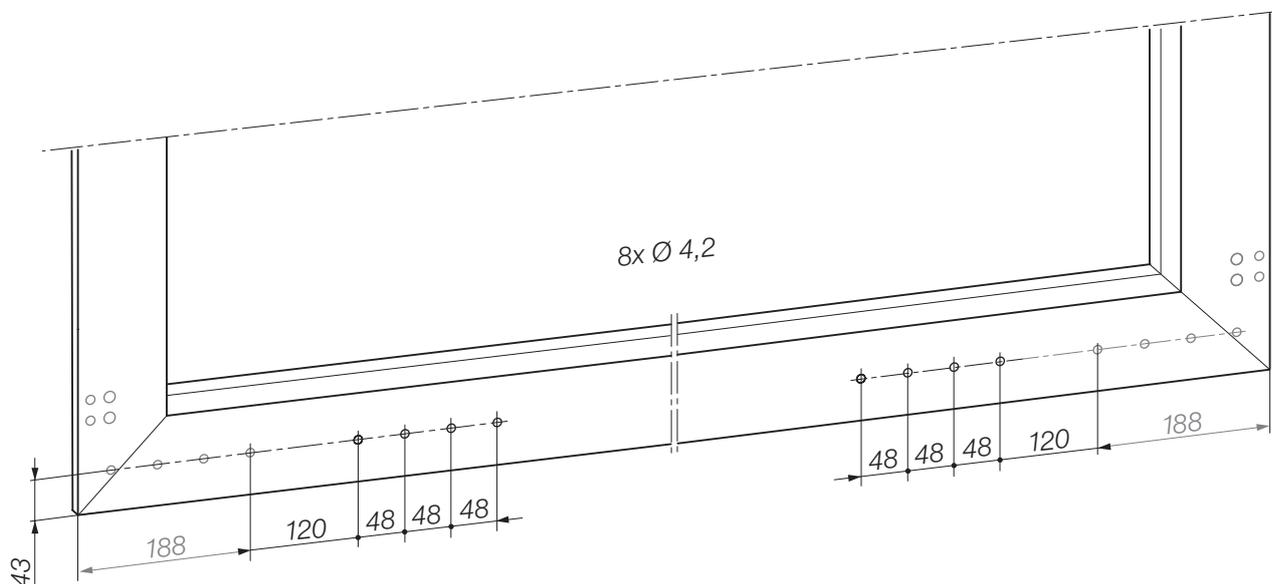
### Abkürzungen

FB	Flügelbreite	FG	Flügelgewicht
FH	Flügelhöhe	FT	Flügelbautiefe
FA	Flügelauflschlag		

**Alle Maße dieser Anleitung in Millimeter (mm).**

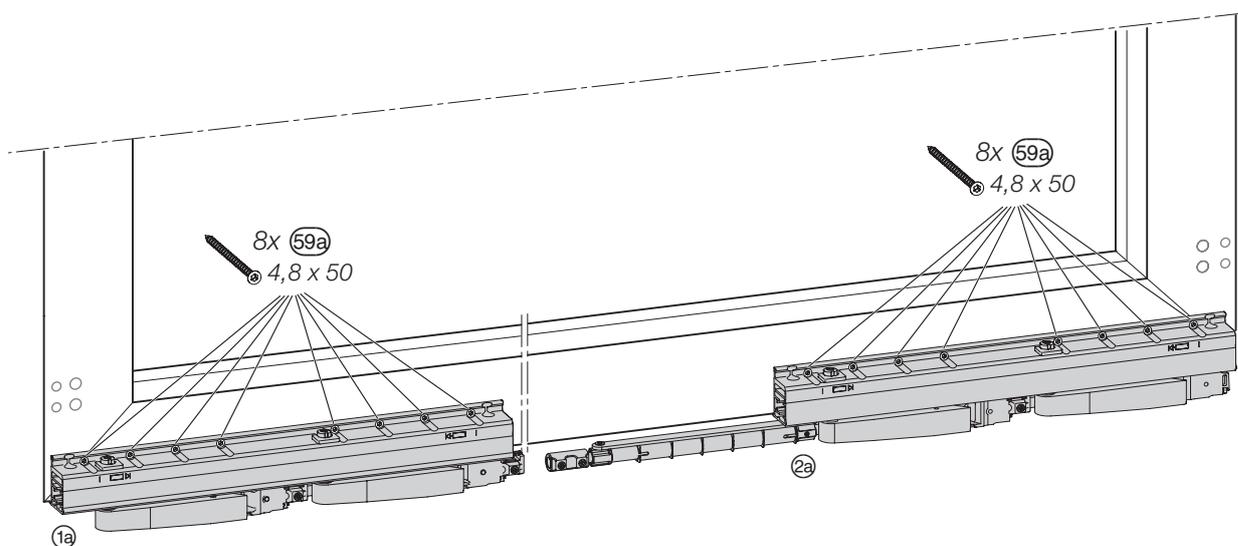
## Zusätzliche Bohrungen für TWIN-Laufwerke.

– Zusätzliche Bohrungen für TWIN-Laufwerke ①a/②a anreißen und mit  $\varnothing 4,2$  bohren.



## TWIN-Laufwerke montieren

– TWIN-Laufwerke ①a/②a mit je 8 Schrauben 4,8 x 50 festschrauben.



## Flügel horizontal ausrichten

### Horizontale Ausrichtung des Flügels

**A** Falzluft oben und unten auf beiden Seiten kontrollieren (ohne Abb.).

**B** Verdrehsicherungen entfernen.

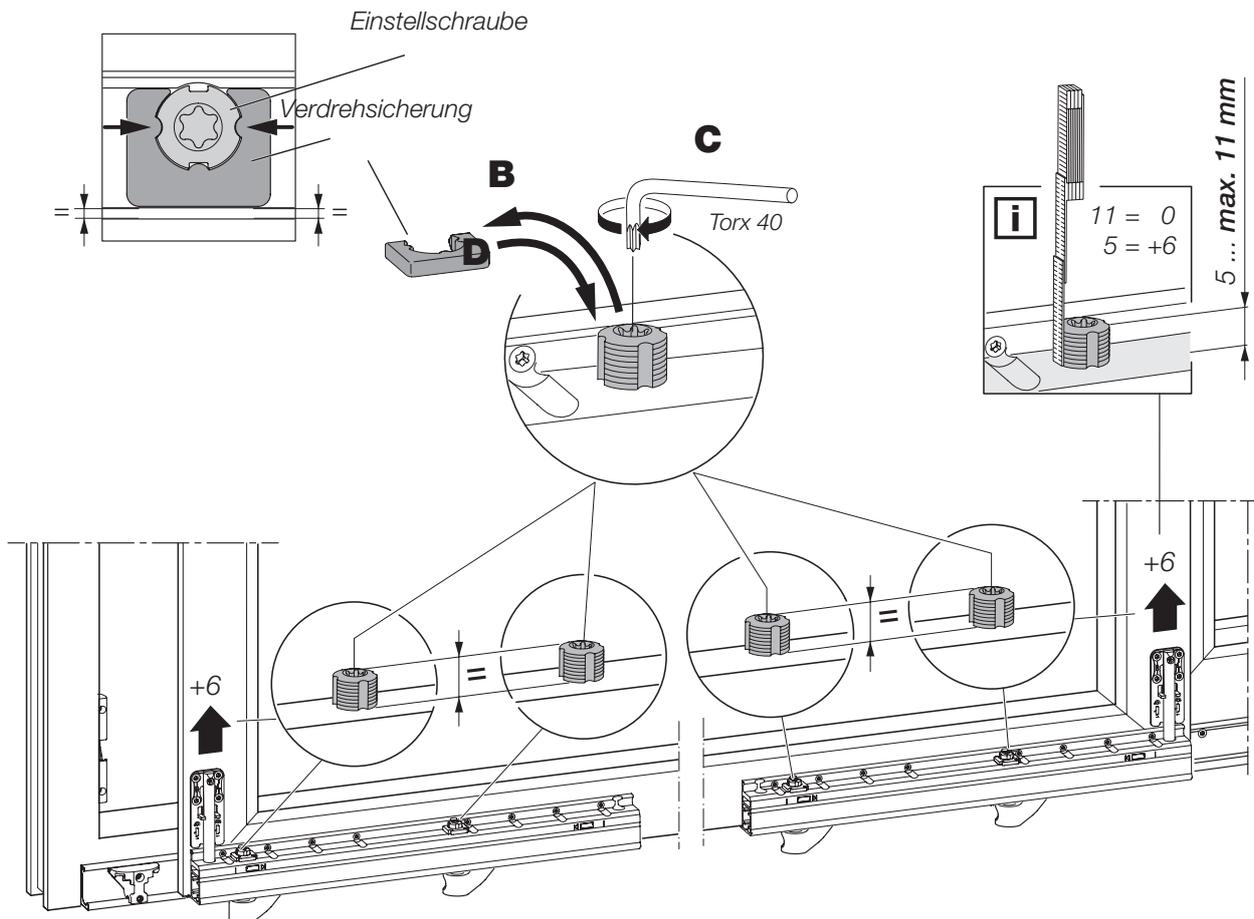
**C** Laufwerke mittels Einstellschrauben (Torx 40) anheben, um den Flügel auszurichten.

**Hinweis:** Wenn die Höhenverstellung der Laufwerke unterschiedlich verstellt wird, muss der Steuerklotz Gleitschere (48a) neu ausgerichtet werden (siehe Seite 18 der Standard-Montageanleitung).

 **Achtung:** Werden die Einstellschrauben weiter als 11 mm herausgedreht zerstört dies die Laufwagen.

Die Laufwerke sind werkseitig gleichmäßig voreingestellt. Für die korrekte Ausrichtung des Flügels müssen die Laufwerke jeweils an ihren beiden Einstellschrauben gleichmäßig verstellt werden, damit sie nicht verkanten.

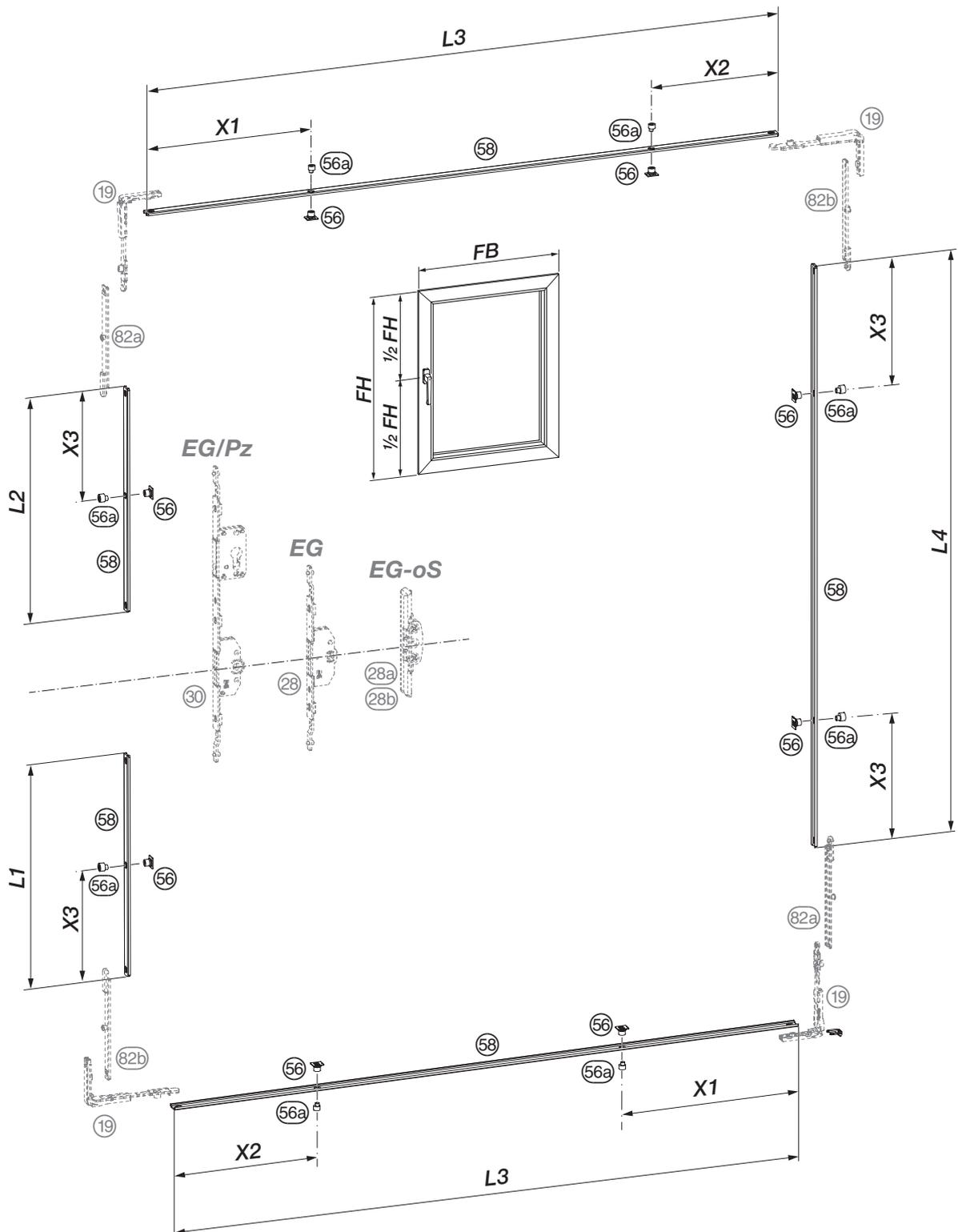
**D** Verdrehsicherungen wieder auf die Einstellschrauben setzen, ggf. vorher die Ausrichtung der Einstellschrauben leicht korrigieren. Die Verdrehsicherungen müssen parallel zur Außenkante der Laufwerke sitzen.



# Ablängen und Vorbereiten der Riegelstangen bei FH > 2180 mm, FB > 1280 mm

## Ablängen und Vorbereiten der Riegelstangen D10 und D6

- Riegelstangen (58) ablängen. Abzugsmaße entsprechend Flügelanschlag (FA), siehe Tabellen auf der folgenden Seite.
- Riegelstangen mit  $\varnothing 10,1$  (D10) bzw.  $\varnothing 6,1$  (D6) stanzen.
- Einsteckzapfen D10 (56) oder Einnietzapfen D6 (56a) montieren.



Abzugsmaße der  
Riegelstangen bei  
FH > 2180 mm, FB > 1280 mm



**HAUTAU**

OPENS NEW DIMENSIONS

D10	Griff EG	Griff EG/Pz	Griff EG-oS
<b>FA = 6</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 371,5$		$\frac{1}{2}FH - 312$
L2	$\frac{1}{2}FH - 475$	$\frac{1}{2}FH - 668,5$	$\frac{1}{2}FH - 415,5$
L3	FB - 208		
L4	FH - 607		
X1	FB/4 - 18		
X2	FB/4 - 86		
X3	$(FH - 408)/3 - 100$		
<b>FA = 5</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 370,5$		$\frac{1}{2}FH - 311$
L2	$\frac{1}{2}FH - 474$	$\frac{1}{2}FH - 667,5$	$\frac{1}{2}FH - 414,5$
L3	FB - 206		
L4	FH - 605		
X1	FB/4 - 16		
X2	FB/4 - 84		
X3	$(FH - 408)/3 - 98$		
<b>FA = 4</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 369,5$		$\frac{1}{2}FH - 310$
L2	$\frac{1}{2}FH - 473$	$\frac{1}{2}FH - 666,5$	$\frac{1}{2}FH - 413,5$
L3	FB - 204		
L4	FH - 603		
X1	FB/4 - 14		
X2	FB/4 - 82		
X3	$(FH - 408)/3 - 96$		

D6	Griff EG	Griff EG/Pz	Griff EG-oS
<b>FA = 6</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 371,5$		$\frac{1}{2}FH - 314$
L2	$\frac{1}{2}FH - 475$	$\frac{1}{2}FH - 668,5$	$\frac{1}{2}FH - 417,5$
L3	FB - 208		
L4	FH - 607		
X1	FB/4 - 18		
X2	FB/4 - 86		
X3	$(FH - 408)/3 - 100$		
<b>FA = 5</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 370,5$		$\frac{1}{2}FH - 313$
L2	$\frac{1}{2}FH - 474$	$\frac{1}{2}FH - 667,5$	$\frac{1}{2}FH - 416,5$
L3	FB - 206		
L4	FH - 605		
X1	FB/4 - 16		
X2	FB/4 - 84		
X3	$(FH - 408)/3 - 98$		
<b>FA = 4</b>			
L1	$\frac{1}{2}FH - 369,5$		$\frac{1}{2}FH - 312$
L2	$\frac{1}{2}FH - 473$	$\frac{1}{2}FH - 666,5$	$\frac{1}{2}FH - 415,5$
L3	FB - 204		
L4	FH - 603		
X1	FB/4 - 14		
X2	FB/4 - 82		
X3	$(FH - 408)/3 - 96$		

# Montage der Schließplatten bei FH > 2180 mm, FB > 1280 mm

## Montage Schließplatten am Blendrahmen

Schließplatten ⑬/⑬b wie dargestellt positionieren und festschrauben (Torx 10).

